



TORNHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible



TORNHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible



**SOLUCIONES &
PRODUCTOS EN
SOLDADURAS**



Contáctenos



ventas1@importacionesdeloriente.com.co

+315 644 6826
+(57) 696 0088



CALLE 21 # 13-60
BARRIO GIRARDOT
BUCARAMANGA SANT.

www.IMPORTACIONESDELORIENTE.com.co

QUIENES SOMOS

Somos una empresa dedicada a la importación y comercialización de tornillería, herramientas manuales, eléctricas y equipos para la industria en general, con más de 10 años de experiencia en el mercado.



TABLA DE CONTENIDO

SOLDADURAS	04
MOTOSOLDADORES	05
ALIMENTADORES	06
CORTE CON PLASMA	07
EQUIPOS OXICORTE	08
ACCESORIOS OXICORTE	10
ACCESORIOS SOLDADURA	11
ACCESORIOS HERRAMIENTA	12
CABLE SOLDADOR	14
HERRAMIENTA ELÉCTRICA	15



TORNHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible



SOLDADURAS

PROCESO SMAW (Shield Metal Arc Welding)



COMUNES

ELECTRODOS REVESTIDOS
PARA ACERO AL CARBÓN



SOLDADURAS

PROCESO SAW (Submerged Arc Welding)

- EL 12
- EM 12K



OXI-GAS (Soldadura Autógena)

COMUNES

- Bronce
- Plata

ESPECIALES

ELECTRODOS REVESTIDOS
PARA ACERO INOXIDABLE

- E-308L
- E-309L
- E-312
- E-316L
- ALUMINIO E-4043
- NI 100



La capacitación y desarrollo de fundamentan en el apoyo que brindamos en soluciones integrales para procesos industriales y de soldaduras, así como en la disponibilidad de nuevas alternativas a través de nuestro servicio técnico con productos de calidad y personal con experiencia.



SOLDADURAS

PROCESO GTAW (Gas Tungsten Arc Welding - TIG)

ESPECIALES

ELECTRODOS REVESTIDOS PARA ACERO INOXIDABLE

- E-INOX 308L
- ER-INOX 309L
- ER-INOX 316L
- ER-ALUMINIO 5356



PROCESOS

SMAW (Shield Metal Arc Welding)
GMAW (Gas Metal Arc Welding)
FCAW (Flux Cored Arc Welding)
GTAW (Gas Tungsten Arc Welding)
SAW (Submerged Arc Welding)



- ER-70S-2
- ER-70-6



COMUNES

VARILLA DESNUDA

COMUNES

ALAMBRE PARA ACERO AL CARBÓN

- ER 70S-6
- E 71T - 1
- E 71T - 8
- E71T - 11



ESPECIALES

ALAMBRE PARA ACERO INOXIDABLE

- ER-308L
- ER-309L
- ER-312
- ER-316L
- ALUMINIO ER-4043
- ALUMINIO ER-5356





Lo hacemos posible

El compromiso de Lincon Electric de proporcionar las soluciones de soldadura y corte más innovadoras, económicas y de calidad es lo que ha guiado a la compañía durante más de 100 años. Esto, aunado a nuestro liderazgo tecnológico y fabricación, así como la capacidad de distribución mundial, nos permite proporcionar soluciones capaces y confiables a cada uno de nuestros clientes. Sin importar cuál sea su industria, nuestra experiencia en soldadura se traducirá en soluciones que trabajen específicamente para usted.

PRODUCTOS

Máquinas para soldaduras



LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS



AC-225
AC/DC 225 / 125

Procesos:
STICK



RX 330 PRO

Procesos:
Electrodo Revestido (SMAW) y
TIG (GTAW)



RX 480 PRO

Procesos:
SMAW (Electrodo Revestido)
GTAW (TIG)
FCAW (Alambre tubular)
CAC-A (Electrodo de Carbón
cobrizado / Aire para corte /
Desbaste)



RX 550 PRO

Procesos:
SMAW (Electrodo Revestido)
GTAW (TIG)
FCAW (Alambre tubular)
CAC-A (Electrodo de Carbón
cobrizado / Aire para corte /
Desbaste)

Nombre del Producto	Potencia de entrada	Corriente de entrada a salida nominal	Salida nominal Corriente/voltaje/regimen de trab.	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
AC-225	230/1/60	225A/25V/20%(1)	50A	40-225 amperios Voltaje de circuito abierto (OCV) máx: 79V	24 x 17.25 x 12 (610 x 438 x 305)	109 (49.5)
CA/CC 225/125	230/1/60	CA: 225A/25V/20% CC: 125A/25V/20%	CA: 50A CC: 36A	40-225 amperios de CA Voltaje de circuito abierto (OCV) máx: 79V 30-125 amp. de CC Volt. de circuito abierto (OCV) máx: 73V	24 x 17.25 x 12 (610 x 438 x 305)	124 (56.3)

Nombre del Producto	Entrada Tensión / Fases / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo Trabajo	Corriente de entrada @ Salida nominal.	Rango de salida	Alto x Ancho x Largo mm (in)	Peso neto lb (kg)
RX 330 PRO	220/440/2/60	CA: 300A/32V/50% CD: 275A/51V/55% CA/CD: 160A/16.4V/100%	CA: 98/49A CD: 90.2/43A	CA: 35-350A Máx. VCA: 78V CD: 25-300A Máx. VCA 66V	710.8x553.1x767.6 mm (27.98x21.77x30.22 in)	112(247)
RX 480 PRO	220V/440V/3/60Hz	400A/36V/60%	90A/45A	30A-480A Máx. VCA: 74V	744.2 x 667.6 x 948.2 mm (29.29 x 26.28 x 37.33 in)	182(401.24)
RX 550 PRO	220V/440V/3/60Hz	500A/40V/60%	99A/49.5A	30A-575A Máx. VCA: 77V	744.2 x 667.6 x 948.2 mm (29.29 x 26.28 x 37.33 in)	197(434.3)



Ranger 305D

Procesos:
Stick, TIG, MIG,
Flux-Cored



Idealer DC - 600

Procesos:
Electrodo
Revestido, TIG,
MIG, Alambre
tubular, Desbaste
con arco, Arco
sumergido

Nombre del Producto	Factor Marcha	Rango cte. salida	Potencia auxiliar AC	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso neto (kg)	
Ranger 305D	250A / 30V @ 100%	20-305A	115V / 1fs 220V / 1fs 380V / 3fs	909 x 546 x 1524	352	
Nombre del Producto	Voltaje/Fase/Hz de potencia de entrada	Ciclo de trabajo/voltaje/corriente de salida nominal	Corriente de entrada en la salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
Idealer DC-600	230/460/575/3/60	600A/44V/100% 680A/44V/60%	108/54/43.2A	CV: 70-850A, 13-44V CC: 90-850A, 24-42V	30.7 x 21.2 x 38 (781 x 565 x 965)	521 (237)



Vantage 500

Procesos:
Stick, TIG, MIG,
Flux-Cored



Invertec V275-S

Procesos:
Stick, TIG, Gouging

Nombre del Producto	Descripción	Velocidad (RPM)	Sistema de Arranque	Capacidades	Alto x Ancho x Prof. in (mm)	Peso neto lb (kg)
Vantage 500	4 cilindros 49 HP 1850 RPM Turbocargado Enfrío por Agua Motor Diesel	Alta Velocidad 1850 Carga Máxima 1850 Baja Velocidad 1400	Batería de 12VCD y Arrancador (Grupo 34;650 amps de arranque en frío) Alternador de 65 amps c/Regulador Integrado	Combustible: 20 gal. (75.7 L) (20 galones) Aceite: 8 L (8.45 Qts.) Anticongelante del Radiador 10.9 L (11.5 Qts.)	35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524)	1290 (586)
Nombre del Producto	Potencia de entrada	Corriente de entrada a salida nominal	Salida nominal Corriente/voltaje/régimen de trabajo	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
Invertec V275-S	208/230/460/575/3/60	175A/31V/35% 250A/30V/60% 200A/28V/100%	38/37/19/16A 34/33/17/14A 27/25/13/11A	5-275A	13.6 x 9.0 x 20.25 (345 x 229 x 514)	54.5 (24.7)



Arcweld 200i-ST DV

Procesos:
Electrodo Revestido,
Stick, TIG-DC.



LN-25

Procesos:
MIG, MIG-STT
Pulsed, Flux-Cored

Nombre del Producto	Tensión primaria	Corriente	Voltaje de entrada	Salida nominal (40°C)	Alto x Ancho x Prof. (mm)	Peso neto (kg)
Arcweld 200i-ST DV	110V/220V/1/50/60 Hz +/-10%	10-200A	110V 220V	110A @ 35%, 85A @ 50% 200A @ 25%, 110A @ 60%	290x220x470	12.5
Nombre del Producto	Entrada de Alimentación	Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo Trabajo	Cable de Alimentación de Rango de Velocidad ipm (m/min)	Tamaño de Alambre Rango In. (mm)	Alto x Ancho x Prof. in (mm)	Peso neto lb (kg)
LN-25	15-40V DC (110V DC Max. DCV)	Up to 300A/60%	50-700 (1.2-17.7)	SOLID 0.023-1/16 (0.6-1.6) CORED 0.035-5/64 (0.9-2.0)	14x7.4x21 (363x188x533)	35 (15.4)
LN-25 Pro Standard	15 - 110 VDC	325A/100%; 450 A/60%	50-700A(1.3-17.7)	SOLID 0.023-1/16" (0.6-1.6) CORED 0.030-5/64"(0.8-2.0)	15x8.7x23.2 (381x221x589)	37 (16)
LN-25 Pro Extra Torque	15 - 110 VDC	325A/100%; 450 A/60%	30-400A(0.8-10.1)	SOLID 0.023-1/16"(0.6-1.6) CORED 0.030-3/32"(0.8-2.4)	15x8.7x23.2 (381x221x589)	37 (16)



Power MIG 256

Procesos:
MIG, Alambre Tubular



Powertec 305 C-4R

Procesos:
MIG
Flux-cored

Nombre del Producto	Voltaje de entrada	Corriente de entrada @ salida nominal	Salida nominal Corriente/voltaje/régimen de trabajo	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
POWER MIG 256	208/230/1/60	56/52A (1)	250A/26V/40%	30-300 Amperios 50-700 ipm de velocidad de alimentación de alambre (WFS) (1.3-17.7 m/min) VCA Max.: 40V	31.8x18.9x38.8 (808x480x985)	100 (220)
POWERTEC 305 C - 4R	230/400/3/50/60	230-400/3/50-60	225A/25.2V/60%	30-300A	810x467x930	95



LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS



**Idealarc®
CV305/LF-72
Ready-Pak**

Procesos:
MIG, Flux-Cored



**Idealarc®
CV400/LF-72
Ready-Pak**

Procesos:
MIG, Alambre Tubular

Nombre del Producto	Alimentación	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal	Corriente de entrada a la salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. (mm)	Peso neto (kg)
CV305/LF-72 Ready-Pak®	208/230/460/3/60	315 A / 52.6 V / 100%	51/48/24 A	de 50 a 400 A	47.7 x 25.5 x 33 (1212 x 648 x 838)	423 (192)
Nombre del Producto	Potencia de entrada	Salida Nominal	Corriente de Entrada	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
CV400/LF-72 Ready-Pak	230/460/3/60	400A / 36V / 100% 450A / 38V / 60%	77 / 39A	12-42V 60-500A DC	42.8 x 22.2 x 32 (1087 mm x 564 mm x 813 mm)	475 (215)



POWERTEC 505S

Procesos:
MIG
Flux-cored

Nombre del Producto	Potencia de entrada	Salida Nominal	Corriente de Entrada	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof.	Peso neto
POWERTEC® 505S	220/580/440/3 / 50-60	500A / 39V @ 40% 400A / 34.5V @ 60%	63 / 40A	30-500A	875 mm x 700 mm x 1035 mm	157 kg



TORNHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible

TH 250

Soldadura con electrodo revestido (SMAW) de corriente alterna [C.A.).

Diámetros: 3/32" (2.3 mm), 1/8 (3.2 mm), ocasionalmente 5/32" (4.0 mm).

Trabajo Industrial Ligero

Incluye: Cable de alimentación, juego de cables para soldar con portaelectrodo, sujeta cables y alojamiento de electrodos para soldar.

Control de corriente: Mecánico

Material base: Aceros y placas delgadas (cal. 22 a 10) en aceros bajo carbono, inoxidables, pequeñas piezas de hierro colado, soleras y tubulares en general.



Salida nominal, 20% ciclo de trabajo	Salida Máxima 18% ciclo de trabajo	Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz		
100 A @ 24 V, CA 225 A @ 29 V, CA	250 A @ 29 V, CA	100 A @ 24 V	30 a 250 A, CA	80V, CA	110V 45A	220V 3.2	Kw 58A 8.3



TH 235/160

Soldadura con electrodo revestido (SMAW) de corriente alterna y directa (CA y C.D.).

Diámetros: 3/32" (2.3 mm) hasta 5/32 (4 mm).

Soldadura TIG (GTAW) con C.D. y arranque por contacto en acero inoxidable.

Trabajo Industrial ligero.

Control de corriente: Mecánico

Material base: Láminas y placas delgadas (hasta 1/4") tubos, varillas, soleras.

En aceros bajo carbón, inoxidables, piezas de hierro colado.

Salida nominal, 20% ciclo de trabajo	Salida Máxima 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz		
100 A @ 24 V, CA/CD 225 A @ 29 V, CA 150 A @ 26 V, CD	100 A @ 24 V, CA 70 A @ 23 V, CD	Bajo: 30 a 190 A, CA Alto: 35 a 250 A, CA Un rango: 20 a 160 A, CD	80 V, CD 72 V, CD	110V 45A	220V 3.2	Kw 58A 8.3



MI 2-300 CA/CD

Electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") E6010, E6011, E6013, E7018, E7024 y electrodos especiales como son: aluminio, hierro colado y acero inoxidable en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4").

Soldadura TIG (GTAW) de CA ó CD, con unidad opcional de alta frecuencia para el arranque y estabilización del arco, tomando no más de 200 A en CA a 140% ciclo de trabajo



Salida nominal, 50% ciclo de trabajo	Salida Continua 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz		
250 A @ 30 V, CA/CD	1175 A @ 27 V, CA/CD	Bajo: 30 a 150 A, CA Alto: 90 a 300 A, CA Bajo: 25 a 150 A, CD Alto: 85 a 300 A, CD	75 V, CA 64 V, CD	220 V 440 V	440 V 42 A	Kw 12



MI 3-475

Electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") tipo suave para unir, duro para revestir o para corte (cut-weld) E6013, E6011, E7018, E7024.

Corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) hasta un diámetro de 8 mm (5/16")

Soldadura tubular (FCAW) con alimentador opcional sensible a 1 voltaje, diámetros desde 0.8 mm hasta 1.6 mm (0.030" a 1/16")

Soldadura TIG (GTAW) de CD y unidad opcional de alta frecuencia HFU 252.

Salida nominal, 60% ciclo de trabajo	Salida Continua 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz		
400 A @ 36 V, CD	310A@32V, CD	30 a 520 A, CD	75 V, CD	220 V 80 A	440 V 40 A	Kw 21.2



MM252

75 V, CA 220V 440V

64 V, CD 84A 42 A

Soldadura con mic roalambre (GMAW) Diámetro: 0.6 A 1.2 mm (0.023" o 0.045") con transferencia de corto circuito. En acero inoxidable.

Diámetro: 0.6 A 0.9 mm (0.023" a 0.035"). Tubular con núcleo de fundente (FCAW)

Diámetro: 0.8 a 1.2 mm (0.030" a 0.045"). Aluminio en diámetros de: 0.9 y 1.3 mm. (0.035" y 0.052")

Trabajo industrial ligero.

Control selector de 5 tops, combinado con dos rangos; alto y bajo.

Salida nominal, 40% ciclo de trabajo	Salida Continua 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Selector de Voltaje	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz	
250 A @ 27 V, CD	150A@26V,CD	30 a 260 A, CD	10 niveles en dos rangos	42V,CD	220V 48 A	Kw 10.1



TORNIHERRAMIENTAS E
**IMPORTACIONES
DEL ORIENTE**

Lo hacemos posible



DELTA MIG 455

Para hacer soldadura con microalambre (GMAW) con transferencia de corto circuito y rocío, para la unión de perfiles y placas de acero dúctil, inoxidable y aluminio.

Para aplicar soldadura con alambre tubular con núcleo de fundente (FCAW) para trabajos de soldadura en partes metálicas, hasta un diámetro de 2.4 mm (3/32").

Para corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire hasta un diámetro de 6 mm (1/4"). Trabajo Industrial pesado.

Control de corriente: Electrónico

Incluye: Portocilindro y rodajas.

Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Rango de Tensión	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz		
450 A @ 38 V, CD	10 a 38 V, CD	48V,CD	220V	440V	Kw
			73 A	36.5 A	22.2

MULTIARC 652

Soldar con electrodo revestido (SMAW), corriente directa (C.D.), diámetros de 1.6 a 6.4 mm (1/16" a 1/4") de tipo suave para unir, duro para revestir.

Soldadura TIG (GTAW) corriente directa C.D. de arco pulsado con el control pulsador (opcional) PULSTIG 302 y unidad separada de alto

frecuencia para el arranque del arco, HFU 252 (opcional).

Trabajo Industrial pesado.

Control electrónico para regular el voltaje y amperaje.



Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Rango de salida de soldadura	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz		
650 A @ 44 V, CD	15 a 660 A, CD (CC) 10 a 44 V, CD (VC)	62 V, CD (CC) 62 V, CD (VC)	220V	440V	Kw
			118A	59A	38



ALIMENTADOR S 604

• Como alimentador para microalambre MIG (GMAW) en diámetros desde: 0.6, 0.8, 0.9, 1.2 mm. (0.023", 0.030", 0.035" y 0.045"),

• Como alimentador para electrodo tubular con núcleo de fundente (FCAW) con gas o auto-prottegido en diámetros de: 0.8, 0.9, 1.2, 1.6 y 3.2 mm. (0.030", 0.035", 0.045", 1/16" y 1/8").

• Arco sumergido (SAW) en un diámetro de: 1.6 mm. (1/16").

Usos: Adecuado para los soldadoras: CP 303, DELTAMIG 355, DELTAMIG 455 y DELTAMIG 655 y los generadores BRONCO 252, BRONCO 311 de Gasolina e INSIGNIA.

Ventajas: Recortador de alambre Integrado.



INVERSORA

ARCTRON 160

Para soldadura de electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 mm (1/16") hasta 3.2 mm (1/8"). Trabajo ligero.

Tecnología inversora.

Arco eléctrico (SMAW) y TIG (GTAW).

Incluye: Cable de alimentación con clavija, conectores universales, pinza de tierra, portoelectrodo, correa para cargar al hombro, cables para uso profesional (calibre 2AWG) de 6m.



Salida nominal, 60% ciclo de trabajo	Salida Continua 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz	
140 A @ 25 V	115A@24V	8 a 160 A, CD	75V,CD	220V	Kw
				23A	4.5





Lo hacemos posible

MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA

Cutmaster® True™ Series

Cutmaster 42



Cutmaster 52



Cutmaster® True™ Series

Cutmaster 82



Cutmaster 102



Cutmaster 152



Una nueva y mejorada serie CUTMASTER TRUE ha sido diseñada bajo el concepto de que la capacidad de corte recomendada debe ser también la capacidad de corte REAL.

La serie TRUE CUT deja atrás la idea de que es necesario comprar una máquina más grande de lo que usted realmente necesita



Cutmaster® TRUE™	Especificaciones				
	Cutmaster 42		Cutmaster 52		
Salida máxima de amperaje	40 Amps		60 Amps		
Salida de kilovatios	3.8 kW		6.2 kW		
Corte recomendado	3/8" (12 mm) @ 230V 1/4" (6 mm) @ 120V		1/2" (12 mm)		
Corte máximo	7/8" (22.2 mm) @ 230V 5/8" (15 mm) @ 120V		1 1/8" (30 mm)		
Valoración de Pierce	3/8" (10 mm) @ 230V 1/4" (6 mm) @ 120V		1/2" (12 mm)		
Voltaje de entrada	120/230V, 1 ph, 50/60 Hz		208-230/460V, 1/3 ph, 50/60 Hz 400V, 3 ph, 50 Hz 600V, 3 ph, 50/60 Hz		
Ciclo de trabajo (@ 40° C)	40% @ 40A -		40% @ 60A 60% @ 55A 100% @ 50A		
Amperaje	Volts	1 Phase	Volts	1 Phase	3 Phase
	120V	29A	230V	45A	24A
	230V	15A	460V	31A	16A
Cable de trabajo	10' (3 m)		20' (6.1 m)		
Dimensiones	H	9" (288 mm)		15" (381 mm)	
	W	7" (117 mm)		12" (305 mm)	
	D	18.5" (470 mm)		24" (610 mm)	
Peso	26 lbs (11.8 kg)		43 lbs (19.5 kg)		
Garantía (Piezas y mano de obra)	4 Año de fuente de alimentación, 1 Año Antorcha		4 Año de fuente de alimentación, 1 Año Antorcha		
Certificaciones	IP-23C, CSA, NTRL/C		IP-23C, CSA, NTRL/C		

Cutmaster® TRUE™	Especificaciones								
	Cutmaster 82			Cutmaster 102			Cutmaster 152		
Salida máxima de amperaje	80 Amps			100 Amps			120 Amps		
Salida de kilovatios	9 kW			12 kW			15.4 kW		
Corte recomendado	3/4" (20 mm)			1" (25 mm)			1 1/4" (30 mm)		
Corte máximo	1 1/2" (40 mm)			1 3/4" (45 mm)			2" (50 mm)		
Valoración de Pierce	5/8" (15 mm)			3/4" (20 mm)			1" (25 mm)		
Voltaje de entrada	208-230/460V, 1/3 ph, 50/60 Hz 400V, 3 ph, 50 Hz 600V, 3 ph, 50/60 Hz			208-230/460V, 1/3 ph, 50/60 Hz 400V, 3 ph, 50 Hz 600V, 3 ph, 50/60 Hz			208-230/460V, 1/3 ph, 50/60 Hz 400V, 3 ph, 50 Hz 600V, 3 ph, 50/60 Hz		
Ciclo de trabajo (@ 40° C)	40% @ 80A 60% @ 65A 100% @ 55A			60% @ 100A 80% @ 80A 100% @ 70A			-		
Amperaje	Volts	1 Phase	3 Phase	Volts	1 Phase	3 Phase	Volts	1 Phase	3 Phase
	230V	72A	39A	230V	95A	45A	230V	118A	56A
	460V	44A	21A	460V	60A	29A	460V	76A	37A
Cable de trabajo	20' (6.1 m)			20' (6.1 m)			20' (6.1 m)		
Dimensiones	H	15" (381 mm)		15" (381 mm)		15" (381 mm)			
	W	12" (305 mm)		12" (305 mm)		12" (305 mm)			
	D	24" (610 mm)		30" (762 mm)		30" (762 mm)			
Peso	43 lbs (19.5 kg)			62 lbs (28.1 kg)			62 lbs (28.1 kg)		
Garantía (Piezas y mano de obra)	4 Año de fuente de alimentación, 1 Año Antorcha			4 Año de fuente de alimentación, 1 Año Antorcha			4 Año de fuente de alimentación, 1 Año Antorcha		
Certificaciones	IP-23C, CSA, NTRL/C			IP-23C, CSA, NTRL/C			IP-23C, CSA, NTRL/C		



Lo hacemos posible

Tweco

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS

SOLDADURAS

PISTOLAS MIG



Pistola MIG Spray Master 250 Amp

Tamaño del cable	Longitud	Parte No.	Stock No.
Up To .045" (1,2mm)	15 ft. (5M)	MS215X-3545	1023-1127

Tweco



- NOZZLE TOBERA HD 24-62 P/N 1240-1241
- NOZZLE TOBERA LARGA HD24L-62F P/N 1240-1205
- NOZZLE BOQUILLA MIG 24A-62 P/N. 1240-1556
- NOZZLE O TOBERA HD22-50 1/2 P/N 1220-1306



Pistola MIG Spray Master 450 Amp

Tamaño del cable	Longitud	Parte No.	Stock No.	Conexión
Up To 1/16" (1,6mm)	15 ft. (5M)	MS415L-116	1040-1072	Lincoln
	15 ft. (5M)	MS415M-116	1040-1062	Miller
	15 ft. (5M)	MS415X-116	1040-1077	Europea

Tweco

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]



PISTOLA MAGNUM K471-6

Longitud del cable de pistola (m)	Tamaño de alambre pulg. (mm)	Puntas de Contacto de Trab. Estándar	Tobera de Gas	Aislador	Guía de Cable
15 ft. (4,5)	1/16 (1,6) 5/64 (2,0)	KP14-116 -564	KP24A-62	KP34A	KP44-564-15



FUNDA PARA ALAMBRE

- WS44-3545-15P/N 1440-1140
- WS44-1/16-15P/N 1440-1141
- WS44N-3545-15P/N 1440-1135
- WS44N-1/16-15P/N 1440-1112
- WS44-5/64-15P/N 1440-1142
- 44FC-3/32-15P/N 1440-1034 5/64 A 3/32

Tweco



TORNHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible



TORNHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible

VICTOR
TECHNOLOGIES™

EQUIPOS OXICORTE VICTOR



EQUIPO CUTSKILL CUTTER
KIT ST400C V 540/510
P/N 0384-2694

Gas Service	Part No.	Torch	Head Angle°	Cutting Tip	Oxygen Regulators	Fuel Gas Regulator
Acetylene	0384-2694	ST400C 21"	90°	2-1-101	G350-150-540	G350-15-510

EQUIPO JOURNEYMAN
540/510 W/EDGE
REGULADOR
P/N 0384-2036



Gas Service	Part No.	Welding Nozzle	Cutting Tip	Heating Nozzle	Oxygen Regulators	Fuel Gas Regulator
Acetylene	0384-2036	(W) 1,3,5	1-1-101	8-MFA	ESS4-125-540	ESS4-15-510



EQUIPO JOURNEYMAN
540/510 W/EDGE REGULADOR
P/N 0384-2041

Gas Service	Part No.	Welding Nozzle	Cutting Tip	Heating Nozzle	Oxygen Regulators	Fuel Gas Regulator
Acetylene	0384-2041	(W) 2	1-1-101	8-MFA	ESS4-125-540	ESS4-15-510

EQUIPO MEDALIST
G-350 540/510
P/N 0384-2690



Gas Service	Part No.	Welding Nozzle	Cutting Tip	Heating Nozzle	Oxygen Regulators	Fuel Gas Regulator
Acetylene	0384-2690	2-UM-350	1-1-101	.	G350-150-540	G350-15-510



EQUIPO VICTOR JOURNEYMAN
SELECT P/N 0384-2068

Gas Service	Part No.	Cutting Attachment	Head Angle	Oxygen Regulators	Fuel Gas Regulator
Acetylene	0384-2068	CA 2460	90°	ESS4-125-540	ESS4-15-510

CORTADOR PORTÁTIL VICTOR TORTUGA

VCM-200HS 0200-0224

Cuerpo VCM 200
Soporte de antorcha
Arrestador para mango FB-1
Antorcha MT 210
Boquilla de corte N°1
Pesa
Mangueras
Capacidad de corte 14"

NO INCLUDE:

Compás para corte VICTOR Ref. D496
Compás para corte VICTOR Circular Ref. PN. 0252-0040





TORNIHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible

VICTOR
TECHNOLOGIES™



H315FC

Mango para soldar



315FC

Mango para soldar



CA 2460

Aditamento de corte



ST 2600FC

Cortador integral

BOQUILLAS

P/Calentar No. 8



P/Soldar No. 1,3,5



Boquilla C/Acetileno
No. 000.00,0,
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8



Boquilla C/Propano
No. 00,0,
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8



MANOMETROS - REGULADORES - ARRESTADORES



Regulador Acetileno
Edge Victor

P/N 0781-5132



Regulador De Oxígeno
Serie Edge Ess 4-125-540

P/N 0781-5127

VICTOR
TECHNOLOGIES™



Regulador Nitrógeno
245-03P

P/N 0386-0814



MANÓMETROS DE 2"

De 0-30,0-100,0-200,0-400,0-4000

MANÓMETROS DE 2 1/2"

De 0-30,0-100,0-200,0-400,0-4000. yttv



460A

Regulador Acetileno

VICTOR
TECHNOLOGIES™



450D

Regulador Oxígeno

VICTOR
TECHNOLOGIES™

HRF 1425-580 C/FUL

Regulador Argón Victor
Regulador de Argón C/FLUJPMETRO B.P.
Regulador de Argón C/MANOMETRO B.P.



VICTOR
TECHNOLOGIES™





TORNIHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible



Black Panther entra al mercado pisando fuerte, con el perfecto balance entre costos y eficiencia; entregando productos de óptima calidad, gran prestación para el trabajo duro y un rendimiento competente para entregar un acabado profesional.

Con máquinas para uso con electrono revestido y equipos inversores garantizados, de gran manejo y portabilidad.



Chispero

Aditamento de corte



Piedras para Chispero



ZAT-03

Limpia Boquilla

PISTOLA TIG MÓVIL WP26FV

PISTOLA TIG CABEZA FIJA WP26FV



Pistola TIG

- Porta Tungsteno de 1/6
- Porta Tungsteno de 3/32
- Porta Tungsteno de 1/8
- Boquilla Cerámica No. 4
- Boquilla Cerámica No. 6
- Boquilla Cerámica No. 7
- Boquilla Cerámica No. 8
- Porta Cerámica de 3/32
- Porta Cerámica de 1/8
- Porta Cerámica de 1/16
- Tapa Tungsteno corta ref.: 57Y02
- Tapa Tungsteno larga ref.: 57Y02

Electrodos de Tungsteno



Tapa Corta

Porta Cerámica

Porta Tungsteno

Boquilla Cerámica

Tapa Larga



TORNIHERRAMIENTAS E IMPORTACIONES DEL ORIENTE

Lo hacemos posible



Arcair

ANTORCHAS DE CORTE X CARBÓN
K-4000 P/N 61-082-008

CARBONES DE CORTE

1/2 P/N 22-082-003	1/8
1/24 P/N 22-043-003	5/32
3/8 P/N 22-063-003	3/16
3/16 P/N 22-033-003	1/4
5/16 P/N 22-053-003	3/8
5/32 P/N 22-983-003	1/2



MANGUERAS

Duplex OXI/ACET
Oxicorte de 1/4



DAYCO



Arcair

DAYCO

JACKSON
SAFETY Brand

CARBORUNDUM

NORTON
SAINT-GOBAIN

BLACK PANTHER
Professional Tools

WEILER



Porta electrodo
300 • 500



JACKSON
SAFETY Brand



Porta electrodo
AWC 300 • A3S 500

JACKSON
SAFETY Brand



Pinza maza
GC3 300 • GC5 500





TORNIHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible

Arcair®

DAYCO®

JACKSON®
SAFETY Brand

CARBORUNDUM

NORTON®
SAINT-GOBAIN

BLACK PANTHER
Professional Tools

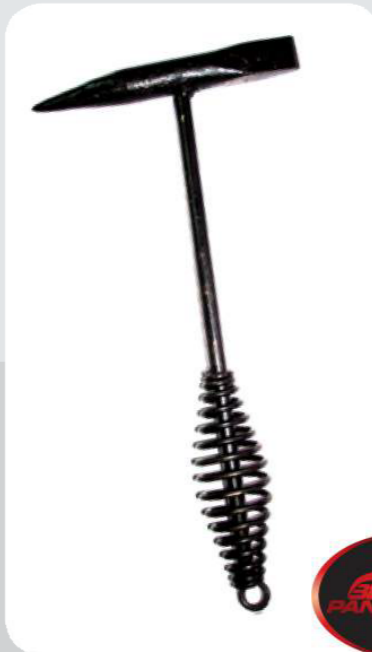
WEILER®



Conector para cable
500 AMP



Conector P/cable
UB3-BP • UB4-BP



Piqueta escoriadora
ZAY-01



Terminal
11030 p/cable
1/0-2/0-3/0-4/0



Marcador Daloo Marker
Amarillo - azul - blanco - rojo - negro



Marcador de temperatura
177°C, 250°C, 350°C, 150°C, 100°C



Cepillo de acero
Inoxidable M.L.
Al carbón M.C
Inox. Sh-46-SS



Tiza industrial
Rectangular
Cajas x 12 docenas
144 unidades





TORNIHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible



Horno portátil soldadura

ZAK-42 60 KGS
ZAK-01(WD-05) 10 LBS 20 LBS



Fundente

Flux universal 1 LB
Gel protector O-108-16
De aluminio 1/2 LB



Tintas cantesco

Penetrante P101-A
Reveladora S101-A
Limpiadora C101-A



Electrodo de tungsteno

punto rojo de 1/16 - 3/32 - 1/8
punto verde 1/16 - 3/32 - 1/8

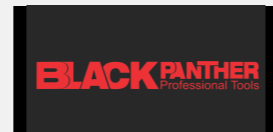
Arcair

DAYCO

JACKSON
SAFETY Brand

CARBORUNDUM

NORTON
SAINT-GOBAIN



WEILER



Abrasivos



NORTON CLASSIC
SAINT-GOBAIN

CARBORUNDUM

Discos

- Disco 4-1/2"x7/8" Carbo/flap 060 Zirconio PN 1008071
- Disco 4-1/2"x7/8" Carbo/flap 080 Zirconio PN1008061
- Disco Carbometal 4-1/2"x1/4"x7/8" PN 100192
- Disco Carbometal 4-1/2"x1/8"x7/8" PN 100992
- Disco Carbometal 7"x1/4"x7/8" PN 100191
- Disco Carbometal 7"x1/8"x7/8" PN 100993
- Disco Clipper 14" Concreto PN 301215
- Disco Diamantado 14" Concreto - ZDH 500
- Disco Premier Metal T27 4-1/2"x1/32"x7/8" SUPERFINO PN111097
- Disco Premier Metal T27 4-1/2"x1/4"x7/8"3A PN 100952
- Disco Premier Metal T27 7"x1/4"x7/8"3A PN 100968
- Disco Premier Metal T27 7"x1/8"x7/8"3A PN 100969
- Disco Premier Metal T27 9"x1/8"x7/8" PN 100965
- Disco Premier Metal T42 4-1/2"x1/8"x7/8"3A PN 100954
- Disco Premier T1 4-1/2"x1/16"x7/8" PN110240
- Disco Premier T1 4-1/2"x3/64"x7/8" PN100948
- Disco Premier T1 BNA-32 14"x7/64"x1" Norton PN 100206
- Disco Premium T1 4-1/2"x1/16"x7/8" PN 100165



Grata entorchada

O-9000 REF. STB756
O8916 BW-760 TIPO
O8916 REF. STB630

WEILER



TORNHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE

Lo hacemos posible

CCI[®]

CABLE SOLDADOR EXCELENTE EXTRA FLEXIBLE

Cable soldador fuerte para trabajo pesado extra flexible con capa de papel kraft resisten 1e a acei 1es, quemaduras, abrasión, clima trio. Con capacidad para 600 vóltios para uso intermitente.

COLOR ESTÁNDAR: NEGRO

También ofrecemos Impresión superficial o Impresión Indentada. Trenzado especial disponible en lotes de producción minimos. Comuníquese con su proveedor para obtener detalles de precio.

USO: Para conexiones de pinza portaelectrodo y pinza masa en equipos de soldaduras o en trasformadores, barras colectoras y en general para conexiones que especifiquen 600 voltios.

DESCRIPCIÓN: El cable de suministro de energía para equipos de soldaduras tipo SO esta diseñado para trabajos fuertes e industriales. Aunque es suave y puede ser cortado con pinzas, el revestimiento Excelene resistente al desgaste es excelente cuando necesita ser expuesto a aceites, luz solar, ozono, la mayoría de las sustancias químicas, solventes, a lcalinos y ácidos. El cable tipo SO tienes una larga duración y cualidades que retardan las llamas.



CABLE PARA SOLDAR No.6 100AMP
CABLE PARA SOLDAR No.4 150A.MP
CABLE PARA SOLDAR No.2 250AMP
CABLE PARA SOLDAR No.1 300A.MP
CABLE PARA SOLDAR No. 1/0 350AMP
CABLE PARA SOLDAR No.2/0 400AMP
CABLE PARA SOLDAR No.3/0 450AMP
CABLE PARA SOLDAR No.4/0 500AMP



Coleman Cable Inc
CCI[®]



**TORNHERRAMIENTAS E
IMPORTACIONES
DEL ORIENTE**

Lo hacemos posible

Milwaukee®

Sólo Industrial. PUNTO.®

Minipulidora 4 1/2" 11 Amp. Ref. 6147-30

- Potencia 1320 Vatios / 11Amps.
- 11000 RPM.
- Capacidad 4 1/2"
- Interruptor tipo paleta.
- Peso 2,45 Kg.



Minipulidora de 4-1/2" 7 Amp. Ref. 6130-33

- Diseño compacto y ligero: En 10,2" de largo y 3,5 libras.
- 7,0 Amp, 750 MWO motor potente para aplicaciones diarias.
- Cómodo manejo gracias al diseño de su carcasa.
- Eficiente sistema de ventilación del motor alarga su vida útil.
- Guarda protectora de fácil manejo, no requiere de herramientas.



Taladro Percutor 1/2" Ref. 5375-20

- Taladro de 1/2".
- Velocidad Variable
- Uso Rudo.
- Motor sin escobillas.
- Velocidad variable: 0-2,700 RPM.
- Motor: 7.5 Amps.
- Golpes x Minuto: 0-51,000.
- Incluye: Mango giratorio con tope.
- Broquero con llave



Tronzadora 14" Ref. 6177-20

- Motor potente de 15 Amp. a 3900 RPM.
- Rendimiento de corte máximo en una amplia variedad de materiales.
- Permite cortes en inglete rápidos y precisos sin tirar el material pesado.
- Ofrece una mayor protección contra los residuos.
- Botón de bloqueo grande del vástago.



Pulidora 7" Ref. 6086-30

- Potente motor 15 Amp.
- Velocidad única: 8,500 RPM.
- Interruptor de gatillo con seguro de encendido para aumentar la productividad.
- Mango lateral 2 posiciones.



Milwaukee®

